



IBDiM

INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW

Dział Certyfikacji Wyrobów

ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa  
tel. +48 22 814 50 25, faks +48 22 814 50 28



AC 052

## KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 052 – UWB – 065

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966), z późniejszymi zmianami, niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

nazwa techniczna wyrobu: **Urządzenia dylatacyjne wielomodułowe do obiektów mostowych**

nazwa handlowa: **Mostowe, wielomodułowe urządzenia dylatacyjne KPRM**

typ: **Mostowe, wielomodułowe urządzenia dylatacyjne KPRM 80**  
**Mostowe, wielomodułowe urządzenia dylatacyjne KPRM 100**  
**Mostowe, wielomodułowe urządzenia dylatacyjne KPRM 150**

zamierzone zastosowanie określono w p. 2 Krajowej Oceny Technicznej Nr IBDiM-KOT-2019/0395 wydanie 1  
poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu podano w Załączniku nr 1 do certyfikatu

objętego krajową oceną techniczną:

**Nr IBDiM-KOT-2019/0395 wydanie 1 z dnia 13.11.2019 r.**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**KPRM Infrastruktura Sp. z o.o., ul. Chopina 96, 43-600 Jaworzno**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**KPRM Infrastruktura Sp. z o.o., ul. Chopina 96, 43-600 Jaworzno**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 1, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że

**producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.**

Niniejszy certyfikat wydany 30.03.2020 r. pozostaje ważny do dnia 13.11.2024 r., pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona na stronie internetowej <http://www.ibdim.edu.pl>

KIEROWNIK  
Działu Certyfikacji Wyrobów IBDiM

mgr inż. Joanna Procińska-Nikoniuk

KIEROWNIK DZIAŁU CW



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

DYREKTOR IBDiM

Warszawa, 30.03.2020 r.



IBDiM

INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW

Dział Certyfikacji Wyrobów

ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa  
tel. +48 22 814 50 25, faks +48 22 814 50 28

AC 052

## Załącznik nr 1 do KRAJOWEGO CERTYFIKATU STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 052 – UWB – 065

poziomy i klasy właściwości użytkowych

Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy
KPRM 80 KPRM 100 KPRM 150	<b>Profile skrajne i pośrednie wykonane w całości ze stali niestopowej, w tym stanowiące trzon w profilach kompozytowych <sup>1)</sup></b>	
	Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania KV	nie mniejsza niż dla stali S355J2
	<b>Kształtowniki ze stali nierdzewnej do stosowania jako nasady w przypadku profili kompozytowych <sup>1)</sup>: skrajnych i pośrednich</b>	
	Granica plastyczności $R_{p0,2}$ i praca łamania KV	nie mniejsza niż dla stali 1.4571
	<b>Elementy stalowe mechanizmu nożycowego do urządzeń dylatacyjnych KPRM</b>	
	Klasa własności mechanicznych sworzni ze stali nierdzewnej	nie mniejsza niż dla stali 1.4301
	Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania KV stalowych płaskowników	nie mniejsza niż dla stali S235J2
	<b>Elementy mechanizmu trawersowego do urządzeń dylatacyjnych KPRM</b>	
	Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania KV stalowych belek trawersowych	nie mniejsza niż dla stali S355J2
	Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania KV elementów stalowych skrzynek, w których są wbudowane mechanizmy trawersowe	nie mniejsza niż dla stali S235JR
	<b>Nakładki wyciszające <sup>2)</sup></b>	
	Granica plastyczności $R_{p0,2}$ i praca łamania KV nakładek wyciszających ze stali nierdzewnej	nie mniejsza niż dla stali 1.4301 lub 1.4571
	Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania KV nakładek wyciszających ze stali niestopowej	nie mniejsza niż dla stali S355J2

Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy
KPRM 80 KPRM 100 KPRM 150	<b>Elementy kotwiące</b>	
	Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania KV blach węzłowych zakotwienia o grubości co najmniej 15 mm	nie mniejsza niż dla stali S235JR
	Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania KV kotew (prętów okrągłych) ze stali gładkiej do zakotwienia na chodniku i na jezdni o średnicy co najmniej 20 mm	nie mniejsza niż dla stali S235JR
	Granica plastyczności $R_{eH}$ , lub $R_{p0,2}$ (kołków z łbem SD typu Nelsona) o średnicy co najmniej $\varnothing 19$ mm	nie mniejsza niż $235 \text{ N/mm}^2$
	<b>Zmontowane urządzenie dylatacyjne</b>	
	Kompensacja przemieszczeń (przemieszczenia nominalne) - KPRM 80	$n^3 \times 80 \text{ mm} (\pm 40 \text{ mm})$
	- KPRM 100 (z nakładkami wyciszającymi)	$n^3 \times 100 \text{ mm} (\pm 50 \text{ mm})$
	- KPRM 150 (z płytą zabezpieczającą)	$n^3 \times 150 \text{ mm} (\pm 75 \text{ mm})$
	Odporność konstrukcji wielomodułowego urządzenia dylatacyjnego na powtarzalne obciążenia dynamiczne <sup>4)</sup>	spełnia
	Tolerancje wymiarowe <sup>5)</sup>	Klasa C
	Połączenia spawane	Poziom C
	<b>Zabezpieczenie antykorozyjne na powierzchniach stalowych <sup>6)</sup> niestykających się z betonem</b>	
	Grubość powłoki antykorozyjnej wymaganej odnośnie do klasy korozyjności C5: - minimalna - średnia	$\geq 200 \mu\text{m}$ $\geq 260 \mu\text{m}$
	<sup>1)</sup> Dotyczy profili kompozytowych stosowanych w urządzeniach dylatacyjnych KPRM 80 i KPRM 100 <sup>2)</sup> Dotyczy nakładek wyciszających stosowanych w urządzeniach dylatacyjnych KPRM 100 <sup>3)</sup> n oznacza liczbę modułów <sup>4)</sup> W przypadku urządzenia dylatacyjnego bez nakładek wyciszających należy wykonać 4 mln cykli przy 2 ustawieniach, a w przypadku urządzenia dylatacyjnego z nakładkami 6 mln cykli przy 3 ustawieniach. Badanie w wypadku urządzenia z nakładkami wyciszającymi jest reprezentatywne także dla tego urządzenia dylatacyjnego bez nakładek wyciszających. Badanie należy wykonać dla urządzenia trójmodułowego <sup>5)</sup> Rozstaw elementów kotwiących powinien być nie większy niż 250 mm <sup>6)</sup> Powierzchnie stalowe przed nałożeniem powłoki antykorozyjnej powinny być oczyszczone do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1:2008	

KIEROWNIK  
Działu Certyfikacji Wyrobów IBDiM

mgr inż. Joanna Prasańska-Nikonik

KIEROWNIK DZIAŁU CW



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

DYREKTOR IBDiM

Warszawa, 30.03.2020 r.