

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

TTP-PW01-1-0100-0063.20.01

zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011 tabela B.1

wydane dla:

Producent:	KPRM INFRASTRUKTURA SP. Z O.O. ul. Chopina 96, 43-600 Jaworzno, Polska
Zakład produkcyjny:	KPRM INFRASTRUKTURA SP. Z O.O. ul. Chopina 96, 43-600 Jaworzno, Polska
Specyfikacja techniczna oraz klasy wykonania:	Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych w klasach wykonania do EXC 3, wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011 / EN 1090-2:2018
Procesy spawalnicze: (zgodnie z EN ISO 4063)	131 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu obojętnego 135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
Materiały podstawowe: (zgodnie z ISO/TR 15608)	Grupa 1.1, 1.2, 8.1 zgodnie z ISO/TR 15608;
Nadzór spawalniczy sprawuje: (imię, nazwisko, kwalifikacje)	Paweł Snopek, IWE
Zastępca: (imię, nazwisko, kwalifikacje)	---
Uprawnienia do spawania:	W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych powyżej Producent wdrożył i stosuje wymagania normy EN ISO 3834-2:2005.
Inne stosowane procesy zgodne z powyższą specyfikacją:	Cięcie mechaniczne, wiercenie lub rozwiercanie otworów, łączenie mechaniczne (skręcanie), przygotowanie powierzchni do ochrony antykorozyjnej, wykonywanie zabezpieczeń antykorozyjnych.
Początek ważności Świadectwa: (miejsce i data wystawienia)	Katowice, 24.08.2021
Okres ważności:	Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.
Uwagi:	---




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji