



IBDiM

INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW

Dział Certyfikacji Wyrobów

ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa  
tel. +48 22 814 50 25, faks +48 22 814 50 28



AC 052

## KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 052 – UWB – 081

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966), z późniejszymi zmianami, niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

nazwa techniczna wyrobu: **Urządzenia dylatacyjne jednomodułowe do obiektów mostowych**

nazwa handlowa: **Mostowe, jednomodułowe urządzenia dylatacyjne KPRM**

typ: **Mostowe, jednomodułowe urządzenia dylatacyjne KPRM 80**  
**Mostowe, jednomodułowe urządzenia dylatacyjne KPRM 100**  
**Mostowe, jednomodułowe urządzenia dylatacyjne KPRM 150**

o oznaczeniach:

**KPRM 80: KPRM-MS/1, KPRM-MS/1, KPRM-MSC/1, KPRM-MSE/1 i KPRM-MSEC/1**  
**KPRM 100: KPRM-MSH/1, KPRM-MSHC/1, KPRM-MSEH/1 i KPRM-MSEHC/1**  
**KPRM 150: KPRM-MSP/1 i KPRM-MSEP/1**

zamierzone zastosowanie określono w p. 2 Krajowej Oceny Technicznej Nr IBDiM-KOT-2021/0641 wydanie 1 poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu podano w Załączniku nr 1 do certyfikatu

objętego krajową oceną techniczną:

**Nr IBDiM-KOT-2021/0641 wydanie 1 z dnia 9.02.2021 r.**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**KPRM Infrastruktura Sp. z o.o., ul. Chopina 96, 43-600 Jaworzno**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**KPRM Infrastruktura Sp. z o.o., ul. Chopina 96, 43-600 Jaworzno**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 1, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej, są stosowane oraz, że

**producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.**

Niniejszy certyfikat wydany 28.05.2021 r. pozostaje ważny do dnia 9.02.2026 r., pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona na stronie internetowej <http://www.ibdim.edu.pl>

**KIEROWNIK**  
Działu Certyfikacji Wyrobów  
*Joanna Prasalska-Nikoniuk*  
mgr inż. Joanna Prasalska-Nikoniuk

KIEROWNIK DZIAŁU CW



**DYREKTOR**  
*Leszek Rafalski*  
prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

DYREKTOR IBDiM

Warszawa, 28.05.2021 r.



IBDiM

INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW

Dział Certyfikacji Wyrobów

ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa  
tel. +48 22 814 50 25, faks +48 22 814 50 28

AC 052

## Załącznik nr 1 do KRAJOWEGO CERTYFIKATU STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 052 – UWB – 081

poziomy i klasy właściwości użytkowych

Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki
1) KPRM 80 2) KPRM 100 3) KPRM 150	<b>Profile skrajne wykonane w całości ze stali niestopowej, w tym stanowiące trzon w profilach kompozytowych<sup>1)</sup> oraz kątowniki okuwające szczelinę dylatacyjną</b>		
	Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania $KV$	nie mniejsza niż dla stali S235JR	-
	<b>Kształtowniki ze stali nierdzewnej do stosowania jako nasady w wypadku skrajnych profili kompozytowych<sup>1)</sup></b>		
	Granica plastyczności $R_{p0,2}$ i praca łamania $KV$	nie mniejsza niż dla stali 1.4571	-
	<b>Nakładki wyciszające<sup>2)</sup></b>		
	Granica plastyczności $R_{p0,2}$ i praca łamania $KV$ nakładek wyciszających ze stali nierdzewnej	nie mniejsza niż dla stali 1.4301 lub 1.4571	-
	Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania $KV$ nakładek wyciszających ze stali niestopowej	nie mniejsza niż dla stali S355J2	-
	Badanie odporności zamocowania nakładek wyciszających w jednomodułowym urządzeniu dylatacyjnym na powtarzalne obciążenia dynamiczne	spełnia	-
	<b>Elementy kotwiące</b>		
	Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania $KV$ blach węzłowych zakotwienia o grubości co najmniej 15 mm	nie mniejsza niż dla stali S235JR	-
Granica plastyczności $R_{eH}$ i praca łamania $KV$ kotew (prętów okrągłych) ze stali gładkiej do zakotwienia na chodniku i na jezdni o średnicy co najmniej 20 mm	nie mniejsza niż dla stali S235JR	-	
Granica plastyczności $R_{eH}$ , lub $R_{p0,2}$ (kołków z łbem SD typu Nelsona) o średnicy co najmniej $\varnothing 19$ mm	nie mniejsza niż $235 \text{ N/mm}^2$	-	



IBDiM

INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW  
Dział Certyfikacji Wyrobów

ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa  
tel. +48 22 814 50 25, faks +48 22 814 50 28



AC 052

Załącznik nr 1 do  
KRAJOWEGO CERTYFIKATU  
STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
nr 052 – UWB – 081

poziomy i klasy właściwości użytkowych

Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki
1) KPRM 80 2) KPRM 100 3) KPRM 150	<b>Zmontowane urządzenie dylatacyjne</b>		
	Kompensacja przemieszczeń (przemieszczenia nominalne)		
	- KPRM 80	80 mm ( $\pm 40$ mm)	-
	- KPRM 100 (z nakładkami wyciszającymi)	100 mm ( $\pm 50$ mm)	-
	- KPRM 150 (z płytą zabezpieczającą)	150 mm ( $\pm 75$ mm)	-
	Tolerancje wymiarowe <sup>3)</sup>	Klasa C	-
	Sprawdzenie połączeń spawanych	Poziom C	-
<b>Zabezpieczenie antykorozyjne na powierzchniach stalowych <sup>4)</sup> niestykających się z betonem</b>			
Grubość powłoki antykorozyjnej wymaganej odnośnie do klasy korozyjności C5 wg PN-EN ISO 12944-5:2018-04:			
- minimalna	$\geq 200$	$\mu\text{m}$	
- średnia	$\geq 260$	$\mu\text{m}$	
<sup>1)</sup> Dotyczy profili kompozytowych stosowanych w urządzeniach dylatacyjnych KPRM 80 i KPRM 100 <sup>2)</sup> Dotyczy nakładek wyciszających stosowanych w urządzeniach dylatacyjnych KPRM 100 <sup>3)</sup> Rozstaw elementów kotwiących powinien być nie większy niż 250 mm <sup>4)</sup> Powierzchnie stalowe przed nałożeniem powłoki antykorozyjnej powinny być oczyszczone do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1:2008			

KIEROWNIK  
Działu Certyfikacji Wyrobów  
*Prasalska N. Nikonik*  
mgr inż. Joanna Prasalska-Nikonik

KIEROWNIK DZIAŁU CW



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

DYREKTOR IBDiM